

# 3601 Mantomix

Çimento Esaslı, Yalıtım Levhası Yapıştırma ve Sıva Harcı



## Tanımı

Çimento esaslı, ısı yalıtım levhası yapıştırma harcı ve genel amaçlı iç/dış cephe sıva harcıdır.

## Uygulama Alanları

— Tüm yapıların iç ve dış cephelerinde XPS, EPS ve Taşyünü ısı yalıtım levhalarının yapıştırılmasında ve sıvanmasında kullanılır.

## Özellikleri

- Mantolama Sistemleri için özel olarak geliştirilmiş olup, yüksek yapışma gücüne sahiptir.
- Yüksek esneklik ve tutunma gücüne sahiptir.
- Hem yapıştırma ve hem de sıva harcı olarak kullanılır.
- Hava koşullarına, suya ve darbeye dayanıklıdır.

## Uygulama Talimatı (Yapıştırma Uygulaması)

— Yüzeyin kuru ve almalı ve sağlam olmasına dikkat ediniz. Yüzeyi yapışmayı önleyecek kalıntılardan arındırınız. Uygulama yapılacak yüzeyde bozukluklar varsa TAMIRART ile düzeltiniz.

— 25 kg toz harcı 5-6 lt su üzerine yavaşça boşaltarak topak kalmayınca kadar karıştırınız. Harcı olgunlaşması için 5-10 dakika dinlendiriniz,

uygulamaya başlamadan tekrar karıştırınız.

- Yüzeyde seviye farklılıkları varsa; harcı yalıtım levhasının arkasına tüm kenarlar boyunca kesintisiz olarak, orta kısmına ise noktalama şeklinde sürünüz ve bastırarak duvara yapıştırınız.
- Eğer yüzey düzgün ise; yapıştırma harcı levhalar arkasına taraklama yöntemi ile uygulanabilir.
- Yapıştırma işlemi sırasında levhaların aynı seviyede olup olmadığını master veya su terazisi ile kontrol ediniz.
- Hazırlanan harcı 3 saat içerisinde tüketiniz, kullanım süresi geçmiş harcı atınız.
- Ortam sıcaklığına ve yüzey özelliklerine bağlı olarak, mekanik dübelleme işlemini en az 24 saat sonra yapınız.

## Uygulama Talimatı (Sıva Uygulaması)

- Levhaların yüzeyleri tozsuz ve temiz olmalıdır.
- 25 kg toz harcı 5-6 lt su üzerine yavaşça boşaltarak topak kalmayınca kadar karıştırınız. Harcı olgunlaşması için 5-10 dakika dinlendiriniz, uygulamaya başlamadan tekrar karıştırınız.
- Harcı, ısı yalıtım levhaları üzerine çelik mala ile düzgünce sürünüz. Homojen bir kalınlık elde etmek için 4x4 mm diş kalınlığında taraklı mala ile ilk kat sıvayı taraklayınız. Sıva donatı filesini çelik mala

yardımı ile sıva harcı kurumadan üzerine hafifçe bastırarak gömünüz.

- Sıva filesinin ek yerlerinde yaklaşık 10 cm birbiri üzerine bini yapınız.
  - 1. kat sıva hafifçe suyunu attıktan sonra, kurumadan 2. kat sıva yapılır.
  - 2. kat sıva uygulandıktan sonra yüzey çelik mala ile düzeltilir.
  - Hazırlanan harcı 3 saat içerisinde tüketiniz, kullanım süresi geçmiş harcı atınız.
- Sıva harcı tamamıyla kuruduktan sonra nefes alabilen son kat kaplama malzemesi uygulayınız.

## Uyarılar

- Çimento esaslı olduğundan tozunu solumayınız, cilde ve göze temas ettirmeyiniz. Daha ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna başvurunuz.

## Depolama

- Mantomix Yalıtım Levhası Yapıştırma ve Sıva Harcı, en fazla 10 kat istifli kuru ortamda depolanmalıdır.

## Ambalaj

- 25kg kraft torba.

Teknik Özellikleri	(23°C, %50 Bağıl Nem)
<b>Genel Bilgiler</b>	
Görünüm	Grİ - Beyaz renkli toz
Uygulama Aleti	Çelik mala
Raf Ömrü	Açılmamış ambalajında kuru ortamda 12 ay
Ambalaj	25 kg kraft torba
<b>Uygulama Bilgileri</b>	
Uygulama Sıcaklığı	(+5°C)-(+35°C)
Karışım Oranı	25 kg toz / 5-6 lt su
Kap Ömrü	3 saat
Tüketim	4-5 kg/m <sup>2</sup>

Performans Bilgileri	EN 998-1	TS 13566	TSE K 113
Isı Yalıtım Plasına Yapışma Mukavemeti (EN 13494)	—	Min 0,08 N/mm <sup>2</sup>	Min 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Su Emme (EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m <sup>2</sup> dk <sup>0,5</sup> W1	—	≤ 0,40 kg/m <sup>2</sup> dk <sup>0,5</sup>
Su Emme (EN 12808-5)	—	30 dk. Max. 5 gr 240 dk max 10 gr	—
Basınç Mukavemeti (EN 1015-11)	≥ 6 N/mm <sup>2</sup> CS IV	≥ 6 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6 N/mm <sup>2</sup>
Bağ Dayanımı - Kopma Şekli (EN 1015-12)	≥ 0,50 N/mm <sup>2</sup> - B	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - B	—
Kuru Yığın Yoğunluğu (EN 1015-10)	1400 ± 100 kg/m <sup>3</sup>	—	1400 ± 100 kg/m <sup>3</sup>
Su Buharı Geçirgenliği Katsayısı (μ) (EN 1745)	5/20 (Çizelge Değeri)	—	—
Su Buharı Geçirgenliği Katsayısı (μ) (EN 1015-9)	—	—	≤ 15
Eğilme Mukavemeti (EN 1015-11)	—	Min. 2 N/mm <sup>2</sup>	Min. 2 N/mm <sup>2</sup>
Isı İletkenlik Değeri (EN 1745)	0,44 W/mK (çizelge değeri)(P=%50)	—	0,44 W/mK (çizelge değeri)(P=%50)
Yangına Tepki (EN 13501-1)	A1	A1	A1
Sıcaklık Dayanımı	(-30°C) - (+80°C)	(-30°C) - (+80°C)	(-30°C) - (+80°C)
Tehlike Maddeler	Uygundur	Uygundur	Uygundur

EN 998-1 / Temmuz 2011



TS 13566 - TSE K 113  
Nisan 2011'e uygundur.