



We create chemistry

MasterTop® P 677 (Eski Adı Mastertop® P 677 Z)

Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz Astar

Tanımı

MasterTop® P 677, epoksi esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, beton ve çimento esaslı mineral yüzeyler için astarlama ve penetrasyon malzemesidir.

Standartları

MasterTop® P 677, Alman Köprü Su İzolasyonu Standardı ZTV-BEL-B 87 TL/TP BEL-EP esaslarına göre test edilmiş ve onaylanmıştır.

Kullanım Yerleri

- Uygun miktarlarda silis kumu ile karıştırılarak dolgu ve tamir harcı imalatında,
- Bitümlü membran uygulanacak yüzeylerde, yüzey düzeltme harcı olarak (Alman TL/TP-BEL-EP 87 Köprü İzolasyon standardına göre),

- **MasterTop®** epoksi/poliüretan zemin kaplamaları altında,
- **MasterSeal®** poliüretan izolasyon sistemleri altında astar olarak kullanılır.

Avantajları

- Uygulanması kolaydır.
- Zeminden yükselecek neme karşı dayanıklıdır.
- Beton yapı içerisindeki kapiler boşluklara nüfuz eder ve boşlukları bloke eder.
- Düşük viskozitelidir.
- Çimento esaslı yüzeylere mükemmel penetrasyon ve aderans sağlar.
- **MasterTop® P 677** 20°C-+50°C arasındaki ani sıcaklık değişikliklerinde özelliklerini kaybetmez. +250°C ve üzeri sıcaklıklarda da kısa süreli testlere tabi tutulmuştur.
- Alman Köprü İzolasyon Sistemleri standardına göre test edilmiş ve onaylanmıştır.
- Solvent içermez.

Teknik Özellikleri

MasterTop® P 677 Bileşen A	Epoksi Reçine
MasterTop® P 677 Bileşen B	Epoksi Sertleştirici
Renk	Şeffaf
Karışım Yoğunluğu	1,089 kg/lt
Shore D Sertliği	80 - 90
Basınç Dayanımı (7 gün)	50 N/mm ²
Eğilme Dayanımı (7 gün)	20 N/mm ²
Yapışma Dayanımı (Beton) (7 gün)	>2 N/mm ²
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+8°C +30°C
Kullanma Süresi	20 dakika
Üzerinde Yürünebilme Süresi	8 saat
Tam Kürlenme Süresi	7 gün

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar süreleri uzatır.



We create chemistry

MasterTop® P 677 (Eski Adı Mastertop® P 677 Z)

Kimyasal Dayanım

MasterTop® P 677 seyreltik asitlere, soda çözeltilisine, tuz çözeltilerine, mineral yağlara ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır. Gereği halinde kimyasal dayanım tablosu Teknik Servisimiz'den istenebilir.

Uygulama Yöntemi

Yüzey Hazırlığı

Ürünün uygulanacağı beton zeminler, tip C25 ya da minimum 350 doz kalitede ve en az 3 haftalık olmalıdır. Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm² olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş). Gerekirse bir nem geçirimsiz tabaka uygulanmalıdır. Zemin sıcaklığı minimum +8°C'de sabit kalmalı ve şebnem noktasının en az +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir.

Tüm yüzeyler, sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olmalıdır. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarının arındırılmalıdır. Yağ emmiş yüzeylerde oluşan köpük tabakası blastrack veya rotatiger yardımı ile alınmalı, oluşan toz tabakası endüstriyel süpürgeler ile süpürülmelidir. Yağlı yüzeyler tedarikçinin talimatları doğrultusunda kimyasal temizlik deterjanı ile temizlenmelidir. En son olarak, beton yüzey su jeti yardımı ile temizlenmeli ve fazla su ıslak/kuru vakumlu süpürge ile alınmalıdır.

Eğer **MasterTop® P 677** toprak zemine oturan döşemelerde uygulanacak ise mutlaka DIN 18195 (ya da eşdeğer) standartına uygun şekilde buhar kesici tabaka oluşturulmalı, binanın çatısı ve duvarları yapılmış, kapı ve pencereleri kapalı olmalıdır.

MasterTop® P 677, nem oranı %4'ten fazla olan

beton zeminlerde de kullanılabilir ancak detaylı bilgi için Teknik Servisimiz'e danışınız.

Karıştırma

MasterTop® P 677 karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C-+25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşenin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalı ve B bileşenin kabında malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. **MasterTop® P 677** A+B homojen bir karışım elde edilinceye kadar en az 3 dakika karıştırılmalıdır. A kabının kenarında ve tabanındaki malzeme iyice karıştırılmalıdır. İlk karıştırma kabındaki malzeme, temiz bir kabin içerisine alınarak bir süre dinlendirilmeli ve yaklaşık 1 dakika tekrar karıştırılmalıdır. Düzgün olmayan yüzeylerde yapılacak astar uygulamalarında, **MasterTop® P 677** karışımı tamamlandıktan sonra içerisine ağırlıkça 1/0,5-1/2 oranında silis kumu ilave edilerek karışım kalınlaştırılabilir. Gerek duyulursa **MasterTop® P 677** içerisine ağırlıkça 1/1-1/5 silis kumu ilavesi ile malzeme bir tamir harcı olarak kullanılabilir.

Karışım Oranları

MasterTop® P 677	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	10,35 kg	4,65 kg
Karışım Yoğunluğu	1,089 kg/lit	

MasterTop® P 677 karışımına ağırlıkça 1/0,5 silis kumu ilave edildiğinde karışım yoğunluğu 1,60 kg/litre, 1/5 silis kumu ilave edildiğinde karışım yoğunluğu 2,25 kg/litre olacaktır.

Uygulama

MasterTop® P 677 A+B karışımı ruloyla ya da sıfır tarak çekerek zemine uygulanır. Eğer üzerine epoksi ya da poliüretan esaslı bir kaplama yapılacaksa, **MasterTop® P 677** henüz



We create chemistry

MasterTop® P 677 (Eski Adı Mastertop® P 677 Z)

yaşken üzerine 0,1-0,3 mm veya 0,3-0,8 mm tane çaplı silis kumu serpilir.

MasterTop® P 677 A+B karışımı silis kumu ile kalınlaştırılırsa, karışım hem astar hem de yüzey düzeltme macunu olarak bozuk yüzeylere mala ile uygulanır ve üzerine henüz yaşken 0,1-0,3 mm veya 0,3-0,8 mm tane çaplı silis kumu serpilir.

Sarfıyat

MasterTop® P 377 A+B kullanımı, beton kalitesine, yüzey emiciliğine ve pürüzlülüğüne bağlı olarak yaklaşık 0,3-0,5 kg/m²'dir. Sistem çözümlerine göre astar kullanım şekli ve sarfıyatı değişebilir.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda veya ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ya da +30°C'nin üzerinde ise uygulama yapılmamalıdır.
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1-2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarına uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C-+25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı

zamanda viskozite yükseldiğinden sarfıyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Böyle bir durum karşısında kaplamanın tamamı zeminden kaldırılmalı ve yenilenmelidir.

- **MasterTop® P 677** kullanıma hazır setler halinde üretilmiştir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vs katılmamalıdır.
- Karıştırma, epoksi/poliüretan karıştırma ucu takılmış 300-400 devir/dak.'lık mekanik karıştırıcı ile yapılmalıdır.
- EL İLE KARIŞTIRMA YAPILMAMALIDIR.
- İlk karıştırma yapıldıktan sonra, karışım mutlaka temiz bir kaba alınmalı ve tekrar karıştırılmalıdır. Malzeme ilk karıştırma kabından dökülerek kullanıldığı takdirde, yüzeyde reaksiyona girmemiş serbest bileşenler sertleşmeden kalacaktır.
- Kullanılmış ambalajlar birbirinin içerisine geçirilerek yapışması sağlanmalı ve ambalajların tekrar kullanımı engellenmelidir.

Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterTop® P 677** sertleştikten sonra yüzeyden ancak mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

Ambalaj

15 kg set
Bileşen A: 10,35 kg teneke kutu



We create chemistry

MasterTop® P 677 (Eski Adı Mastertop® P 677 Z)

Bileşen B: 4,65 kg tenekeli kutu
İstenmesi durumunda varil ambalajları
mevcuttur.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemi ile sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise paletler üst üste konulmamalıdır.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak 1 hafta içinde kullanılmalıdır.


Güvenlik Önlemleri

Uygulama esnasında, iş ve işçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kirlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/

veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar (01/2015).

 1020	
BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. GOSB İhsandede Caddesi 1000, Sokak No=1 Gebze / Kocaeli TÜRKİYE	
11	
1020 - CPD - 040 039920 EN 1504 - 2 : 2004	
Epoksi bazlı astar	
Kapılar Su Emme ve Su Geçirgenliği	w<0,1 kg/m ² .h
Penetrasyon Derinliği	NPD
Çekip Kopturma Deneyi Yoluyla Yapışma Dayanımı	Frit sistemler Trafik ile >2,0 N/mm ² (1,5 min)
Aşınma Direnci	Empronye edilmiş malzemeler ile kıyaslandığında aşınma direncinde %10 gelişme
Darbe Dayanımı	Yük altında çatlak ve delaminasyon yok Class I: 4 Nm